

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технология сборки самолетов»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-2
Задачи дисциплины	<p>- изучить организацию сборочных процессов, разработку технологических процессов сборки в самолетостроении, а также изучить способы базирования при сборке и стыковке агрегатов, обеспечивающих точность внешнего контура собираемых агрегатов; изучить методы обеспечения взаимозаменяемости собираемых узлов и агрегатов планера самолета;</p> <p>- уметь выбрать оптимальные схемы сборок для узлов и агрегатов,</p> <p>- уметь разработать схемы увязки размеров деталей и оснастки с использованием инновационного оснащения и оборудования, принятых в современном самолетостроении;</p> <p>- уметь разработать технологические процессы сборки с применением современных технологий и оснащения;</p> <p>- приобрести навыки разработки технологических процессов сборки узлов, отсеков, агрегатов планера самолета и стыковки агрегатов в на общей сборке самолета</p>
Основные разделы / темы дисциплины	<p>1 Организация сборочных работ в самолетостроении.</p> <p>2 Членение планера на сборочные единицы.</p> <p>3 Схемы и виды сборок, применяемые в сборочном производстве.</p> <p>4 Способы базирования при сборке узлов и агрегатов,</p> <p>5 Используемые методы взаимозаменяемости узлов и агрегатов планера.</p> <p>6 Общие сведения о сборочных приспособлениях.</p> <p>7 Соединения, используемые при сборочных процессах.</p> <p>8 Разработка технологических процессов сборки узлов.</p> <p>9 Разработка технологических процессов сборки агрегатов на реальных конструкциях с применением новейшего оборудования и оснастки.</p>
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«6» зач. ед., «216» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
«9»	«32»	«32»	«16»	«133»	3	-	